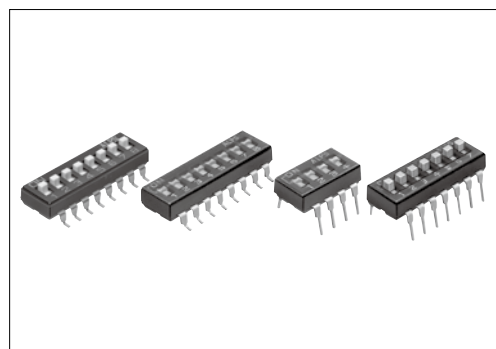


金接点の高信頼性を実現し、IC同等形状で自動挿入が可能。



■主な仕様



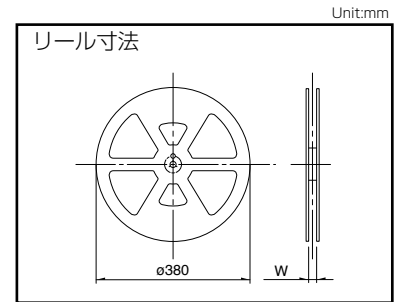
項目		仕様
最大定格/最小定格(抵抗負荷)		25mA 24V DC(開閉時) 0.1A 50V DC(通電時)/50 μ A 3V DC
接触抵抗(初期/寿命後)		50m Ω max./100m Ω max.
作動力		3.5 \pm 2.5N
動作寿命	無負荷	3,000cycles
	負荷	3,000cycles(25mA 24V DC)

■製品一覧

はんだ付方法	操作部形状	梱包形態	回路数	最小発注単位 (pcs.)		製品番号	図番
				国内	輸出		
Insertion	Standard	Stick	2	70	7,000	SSGM120100	1
			3	52	5,200	SSGM130100	
			4	40	4,000	SSGM140100	
			5	33	3,300	SSGM150100	
			6	28	2,800	SSGM160100	
			7	25	2,500	SSGM170100	
			8	22	2,200	SSGM180100	
			9	19	1,900	SSGM190100	
	10		18	1,800	SSGM1A0100		
	Flat		4	40	4,000	SSGM240100	2
			6	28	2,800	SSGM260100	
			8	22	2,200	SSGM280100	
			10	18	1,800	SSGM2A0100	
	Reflow		Standard	Taping	4	800	3,200
8		1,600			SSGM680200		
Flat		2	1,000		4,000	SSGM720101	4
		4				SSGM740101	
		6			2,000	SSGM760102	
		8				SSGM780103	

■ 納品形態
テーピング

製品番号	梱包数 (pcs.)			リール幅 W(mm)	テープ幅 (mm)	輸出梱包箱寸法 (mm)
	1リール	1箱/国内	1箱/輸梱			
SSGM640200	800	1,600	3,200	25.4	24	406×406×190
SSGM680200		800	1,600	45.4	44	
SSGM720101 SSGM740101	1,000	2,000	4,000	25.4	24	
SSGM760102		1,000	2,000	33.4	32	
SSGM780103				45.4	44	



スティック

製品番号	梱包数 (pcs.)			輸出梱包箱寸法 (mm)
	1スティック	1箱/国内	1箱/輸梱	
SSGM120100	70	1,400	7,000	578×180×202
SSGM130100	52	1,040	5,200	
SSGM140100 SSGM240100	40	800	4,000	
SSGM150100	33	660	3,300	
SSGM160100 SSGM260100	28	560	2,800	
SSGM170100	25	500	2,500	
SSGM180100 SSGM280100	22	440	2,200	
SSGM190100	19	380	1,900	
SSGM1A0100 SSGM2A0100	18	360	1,800	

検出

スライド

フッシュ

ロータリ

電源

ディップタイプ

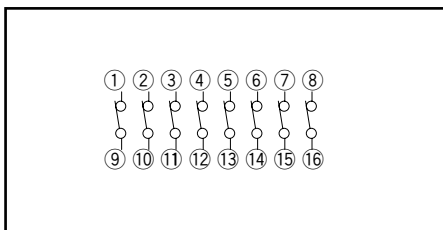
検出
スライド
フッシュ
ロータリ
電源
ディップタイプ

■外形図

Unit:mm

No.	形状	プリント基板取付穴寸法図 (A方向より見る)
1	Standard 	
2	Flat 	
3	Standard 	
4	Flat 	

■回路図 (A方向より見る)



■極数と外形 (L) 寸法

極数 (N)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
L (mm)	6.9	9.4	11.9	14.5	17	19.6	22.1	24.6	27.2

ディップタイプスイッチ

バラエティー一覧

シリーズ		SSGM	
写真			
使用温度範囲		-40℃ ~ +85℃	
車載対応製品		●	
ライフサイクル			
最大定格/最小定格 (抵抗負荷)		25mA 24V DC (開閉時)、0.1A 50V DC (通電時)、50μ A 3V DC	
耐久性能	動作 寿命	無負荷	3,000cycles
		負荷	3,000cycles (25mA 24V DC)
電氣的 性能	接触抵抗 (初期/寿命後)		50m Ω max./100m Ω max.
	絶縁抵抗		100M Ω min. 500V DC
	耐電圧		500V AC for 1minute
機械的 性能	端子強度		5N for 1minute
	操作部 強度	作動 方向	10N
		引張 方向	10N
耐候性	耐寒性		- 40℃ 250h
	耐熱性		85℃ 250h
	耐湿性		60℃, 90 ~ 95%RH 250h
ページ		180	

ディップタイプスイッチはんだ付条件・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 183
 ディップタイプスイッチご使用上の注意・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 184

注記 表中の●印は、シリーズ中の全ての製品が対応していることを表します。

検
出

ス
ラ
イ
ド

フ
ッ
シ
ユ

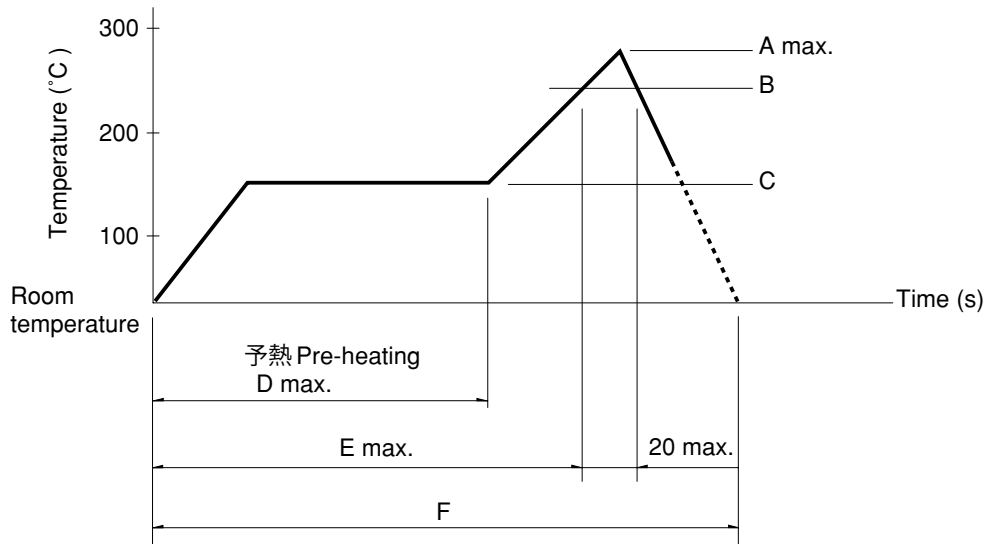
ロ
ー
タ
リ

電
源

ディ
ップ
タイ
プ

リフロー方式の参考例

1. 加熱方式 遠赤外線加熱による上下加熱方式とする。
2. 温度測定方式 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ の CA (K) または CC (T) を用い測定。位置ははんだ接合部 (銅箔面) で測定。固定方式は耐熱テープを使用する。
3. 温度プロファイル



シリーズ (リフロータイプ)	A (°C) 3s max.	B (°C)	C (°C)	D (s)	E (s)	F (s)
SSGM	250	240	150	120	—	—

注記

1. 上記条件は、プリント基板の部品実装面上の温度です。基板の材質、大きさ、厚さなどにより基板温度とスイッチ表面温度が大きく異なる場合がありますので、スイッチ表面温度についても上記条件内でご使用ください。
2. リフロー槽の種類により多少条件が異なりますので、事前に十分ご確認の上ご使用ください。

手はんだ方式の参考例

はんだ温度	はんだ付け時間
350±5°C	5s max.

ディップ方式の参考例

Insertion 端子タイプに適用

項目		ディップはんだ	
プリヒート温度	プリヒート時間	はんだ温度	はんだ浸漬時間
120°C max.	90s max.	270±5°C	10±1s max.