

液晶表示モジュール仕様書

初版作成	承認	製造部
2002年7月3日	<i>T. Shimizu</i>	
最終改訂	確認	品質保証部
*****	<i>K. Ito</i>	
	確認	設計部
	<i>S. Matsuoka</i>	
Type No.	作成	製造部
C - 51505NFQJ - LB - AE	<i>R. Wajiri</i>	

目次

1. 一般仕様	2
2. 電気的特性	3
3. 光学特性	7
4. I/O 端子	9
5. 試験	11
6. 外観規格	12
7. 製造ロット番号	16
8. 製品型式	16
9. 運用上の注意	16
10. 製品取扱い上の注意	17
11. 保証条件	18

改訂来歴

改版	改定日	ページ	内容



1.一般仕様

動作温度	: min. -20 ~ max. 70
保存温度	: min. -20 ~ max. 70
表示構成	: 20文字 × 2行
ドット構成	: 5 × 8 ドット (1文字)
有効視野範囲	: 83.0(W) × 18.6(H) mm
外形寸法	: 116.0(W) × 37.0(H) × (15.6)(D) mm
重量	: 42.9g max.
L C Dタイプ	: NTD-21333 (STN / カラーモード / 透過型)
視角	: 6:00
データ転送方式	: 8ビット 平行データ転送
照明仕様	: LED照明 / 発光色 (ブルー)
特殊仕様	: 鮮やかなカラー表示仕様 (H P Cフィルム使用)
添付図	: 外形図 UE-311044

2.電气的特性

2.1.絶対最大定格

V_{SS}=0V

項目	記号	条件	Min.	Max.	単位
ロジック用 電源電圧	V _{CC} -V _{SS}	-	-0.3	7.0	V
液晶駆動用 電源電圧	V _{CC} -V _{EE}	-	-0.3	13.5	V
入力電圧	V _I	-	-0.3	V _{CC} +0.3	V

2.2. DC 特性

T_a=25 , V_{CC}=5V, V_{SS}=V_{EE}=0V

項目	記号	条件	Min.	Typ.	Max.	単位
ロジック用 電源電圧	V _{CC} -V _{SS}	-	4.5	-	5.5	V
液晶駆動用 電源電圧	V _{CC} -V _{EE}	3.1 項 参照				V
"High"レベル 入力電圧	V _{IH}	-	2.2	-	V _{CC}	V
"Low"レベル 入力電圧	V _{IL}	-	-0.3	-	0.8	V
"High"レベル 出力電圧	V _{OH}	I _{OH} =0.25mA	2.4	-	-	V
"Low"レベル 出力電圧	V _{OL}	I _{OL} =1.2mA	-	-	0.4	V
電源電流	I _{CC}	V _{CC} -V _{SS} =5.3V	-	2.0	3.0	mA

電圧は V_{DD}=0V を基準とした値です。

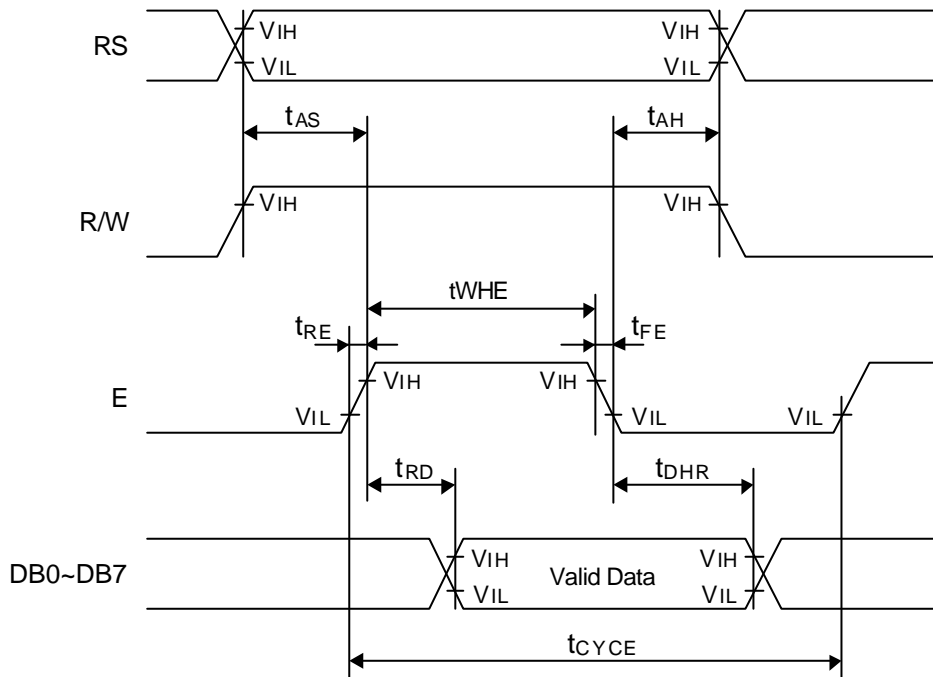
V₁ ~ V₄ の電圧は常に V_{DD} ≥ V₁ ≥ V₂ ≥ V₃ ≥ V₄ ≥ V₅ の条件を保持して下さい。

2.3. A C 特性

リード動作タイミング

V_{CC}=5.0V±10%

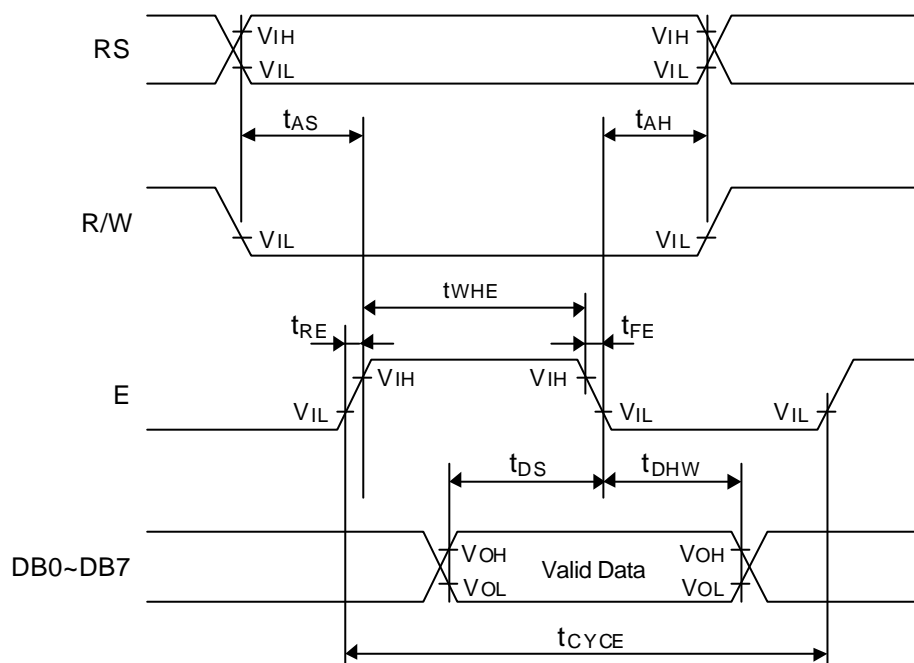
項目	記号	Min.	Max.	単位
イネーブルサイクル時間	t _{CYCE}	500	-	ns
イネーブル”H”パルス幅	t _{WHE}	300	-	ns
イネーブル立上り、立下り時間	t _{RE} , t _{FE}	-	25	ns
RS,R/W セットアップ時間(8ビット動作状態) (4ビット動作状態)	t _{AS}	60 100	-	ns
RS,R/W アドレスホールド時間	t _{AH}	10	-	ns
リードデータ出力遅延時間	t _{RD}	-	190	ns
リードデータホールド時間	t _{DHR}	20	-	ns



ライト動作タイミング

V_{CC}=5.0V±10%

項目	記号	Min.	Max.	単位
イネーブルサイクル時間	t _{CYCE}	500	-	ns
イネーブル”H”パルス幅	t _{WHE}	300	-	ns
イネーブル立上り、立下り時間	t _{RE} , t _{FE}	-	25	ns
RS,R/W セットアップ時間(8ビット動作状態) (4ビット動作状態)	t _{AS}	60 100	-	ns
RS,R/W アドレスホールド時間	t _{AH}	10	-	ns
リードデータ出力遅延時間	t _{DS}	-	-	ns
リードデータホールド時間	t _{DHR}	10	-	ns



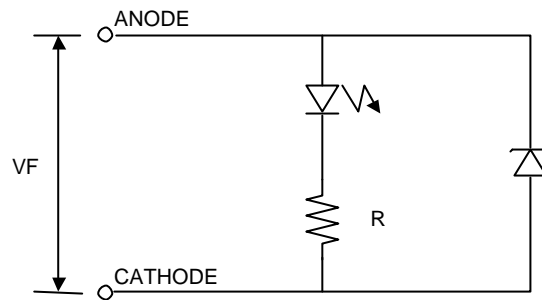
2.4.照明仕様

2.4.1.絶対最大定格

Ta=25

項目	記号	条件	Min.	Typ.	Max.	単位
順電圧	V_F	注 1	-	-	6.0	V
許容損失	P_D	-	-	-	0.125	mW
直流逆電圧	V_R	-	-	-	5.0	V

注 1 : V_F は下図に示す端子にかかる電圧を規定する。



2.4.2.動作定格

Ta=25

項目	記号	条件	Min.	Typ.	Max.	単位
順電流	I_F	$V_F=5.0V$	-	15	18	mA
照明表面輝度	L	$V_F=5.0V$	38	-	-	cd/m ²

3.光学特性

3.1.液晶駆動電圧

項目	記号	条件	Min.	Typ.	Max.	単位
液晶駆動電圧 (推奨値) 注1	VCC-V _{EE}	Ta=-20	-	-	5.5	V
		Ta=25	4.9	5.3	5.5	V
		Ta=70	4.7	-	-	V

注1: モジュール実駆動波形を印加した時に最適コントラストが得られる電圧を表します。

Min. ~ Max.の電圧範囲は、液晶モジュールの量産バラツキによって生じる最適駆動電圧の変動範囲を示すものであり、この範囲全域にわたってその他の光学特性項目(コントラスト比、応答時間等)を保証するわけではありません。

3.2.光学特性

Ta=25 °C, 1/16 Duty, 1/5 Bias, V_{OD}=5.5V (注4), θ = 0°, φ = -°

項目	記号	条件	Min.	Typ.	Max.	単位
コントラスト比 注1	CR	θ = 0°, φ = -°	-	80	-	
視角範囲		3.3項 参照				
応答時間	立上り 注2	T _{ON}	-	45	90	ms
	立下り 注3	T _{OFF}	-	200	300	ms

注1: コントラスト比の定義

選択状態の輝度を L_{ON} とし、非選択状態の輝度を L_{OFF} とした時コントラスト比は、
CR=L_{ON} / L_{OFF} で定義する。

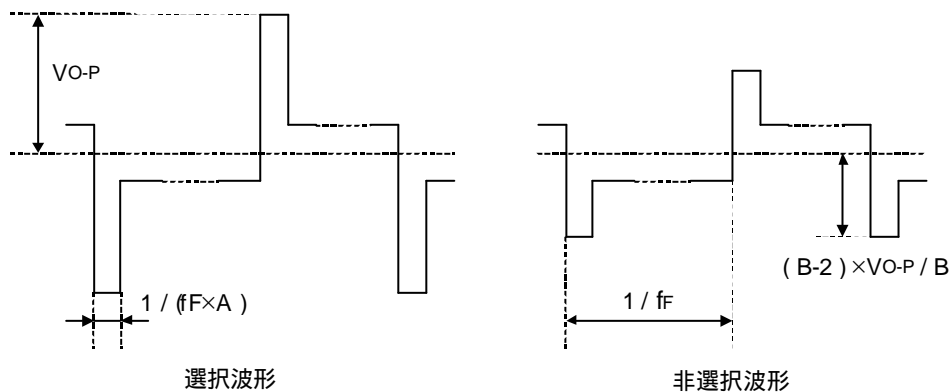
但し、測定スポット径は 0.9mmφにて測定。

注2: 非選択波形から選択波形へ切換えて輝度の変化が 0% から 90% に達するまでの時間。

注3: 選択波形から非選択波形へ切換えて輝度の変化が 100% から 10% に達するまでの時間。

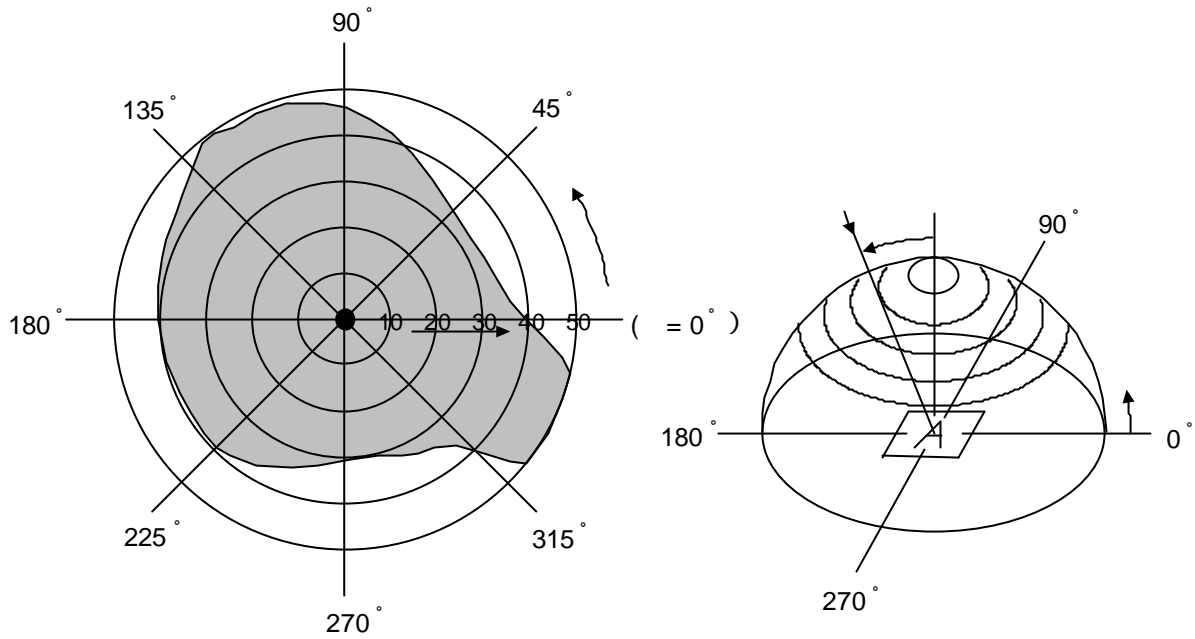
注4: 駆動電圧 V_{OD} の定義

1/A Duty - 1/B Bias の電圧平均化法 (A: Duty 数、B: Bias 数) により、下図に示す代表的な波形が、直接液晶パネルに印加されるとき、コントラスト比 CR=L_{ON} / L_{OFF} が最大になるような電圧波高値 V_{O-P} で定義する。



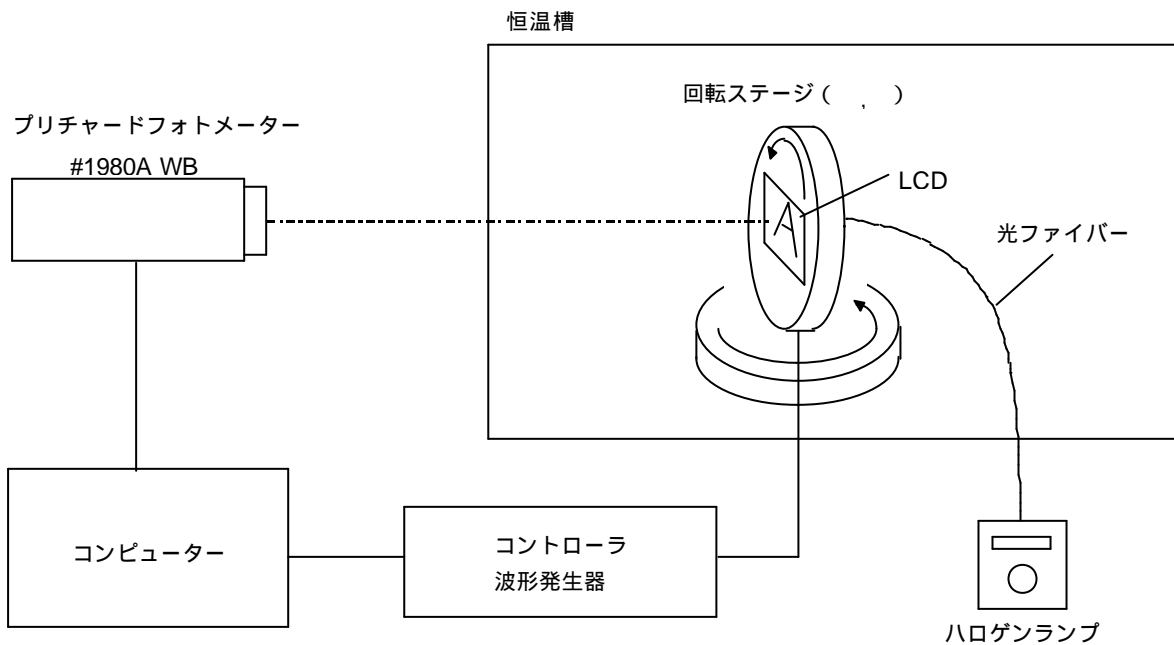
3.3. 角度及び視角範囲

- ・ コントラスト比測定点： $\theta = 0^\circ$, $\theta = -^\circ$... 印ポイント
- ・ 駆動条件： 1/16 Duty, 1/5 Bias, $V_{OD}=5.5V$, $f_F=84.3Hz$



- ・ CR 15を満足する標準視角範囲 ...  部 (測定スポット径: 0.9mm ϕ)

3.4. 装置図



4. I / O 端子

4.1. 端子名

CN1

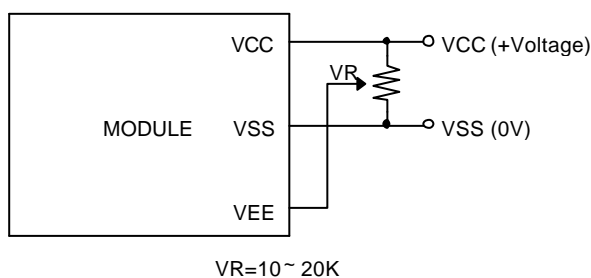
No.	記号	機能
1	LED (A)	LED アノード端子
2	LED (K)	LED カソード端子
3	V _{SS}	電源 (0V, GND)
4	V _{CC}	ロジック用電源
5	V _{EE}	液晶駆動用電源
6	RS	レジスタセレクト信号
7	R/W	リード/ライトセレクト信号 H: リード L: ライト
8	E	イネーブル信号 (プルアップ無し)
9	DB0	データバスライン / 4ビット転送時 NC
10	DB1	データバスライン / 4ビット転送時 NC
11	DB2	データバスライン / 4ビット転送時 NC
12	DB3	データバスライン / 4ビット転送時 NC
13	DB4	データバスライン
14	DB5	データバスライン
15	DB6	データバスライン
16	DB7	データバスライン

CN2

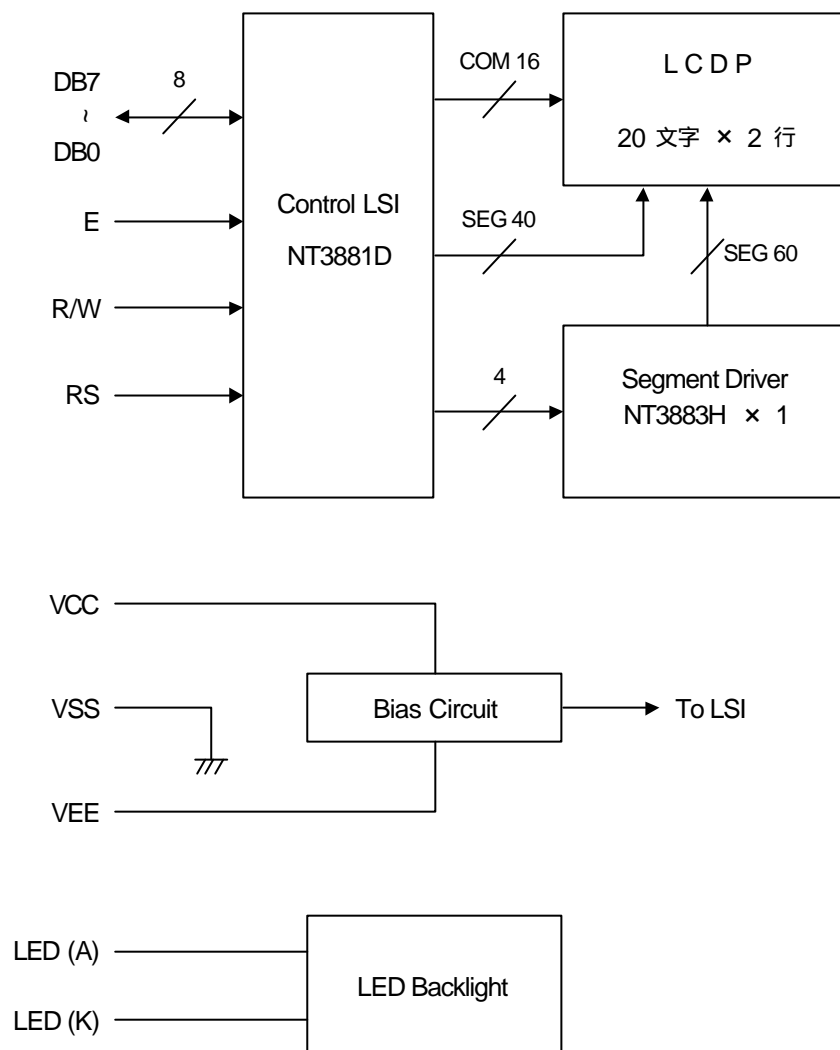
No.	記号	機能
1	LED (A)	LED アノード端子
2	LED (K)	LED カソード端子

4.2. 電源供給例

液晶表示の最適コントラストを与える駆動電圧は、周囲温度により変化します。また、個々のモジュールにおいても駆動電圧にバラツキがあります。下図のようにボリューム等の外付けによって、最適のコントラストが得られるよう駆動電圧を定格内で調整して下さい。



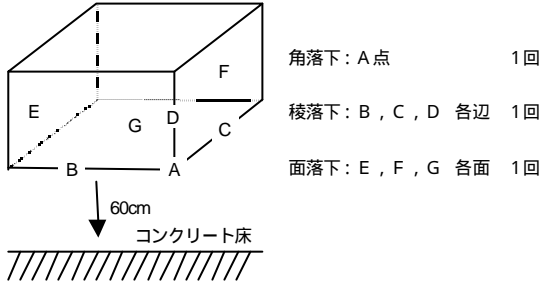
4.3.ブロックダイアグラム



5. 試 験

下記の試験を実施した後、表示及び動作に異常がないこと。

条件：特に指定の無い限り、温度 20 ± 5 、湿度 $65 \pm 5\%$ 、無通電状態で行う。

No.	項 目	試 験 内 容	注 記
1	高温動作試験	70 ± 2 , 96時間 (通電)	
2	低温動作試験	-20 ± 2 , 96時間 (通電)	1
3	高温保存試験	70 ± 2 , 96時間	2
4	低温保存試験	-20 ± 2 , 96時間	1,2
5	耐湿試験	40 ± 2 , 90~95RH, 96時間	1,2
6	振動試験	全振幅 1.5mm, 振動周波数 10~55Hz, 1往復 1分間 X,Y,Z3方向 各 15分間	3
7	衝撃試験	<p>正規の梱包状態にて 60cm の高さから下記の要領で コンクリート床へ落下</p>  <p>角落下: A点 1回 稜落下: B, C, D 各辺 1回 面落下: E, F, G 各面 1回</p>	

注 1：結露しないこと。

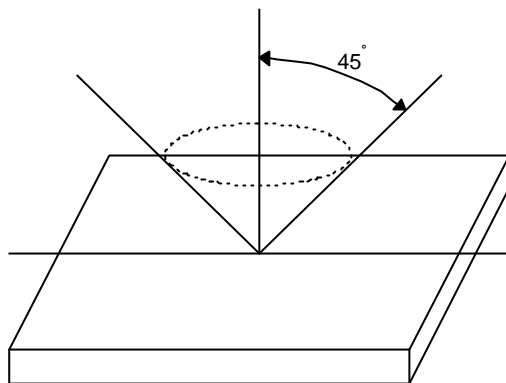
注 2：試験後、常温常湿に 4時間放置した後、測定する。

注 3：容器を用いずモジュール単品で行う。

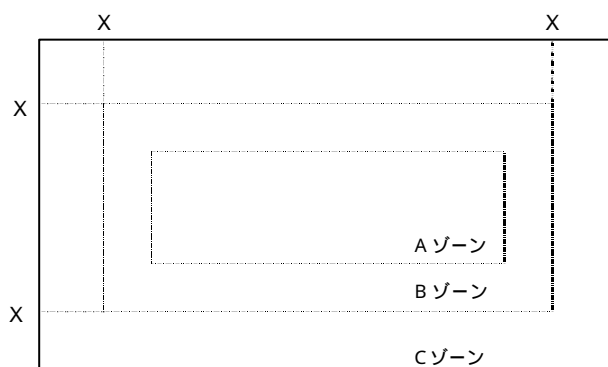
6. 外観規格

6.1. 外観検査条件

40W の蛍光灯にて、サンプルとの距離 30cm 以上で目視により検査を行う。
サンプルを目視する方向は、垂線に対して前後左右 45° の範囲内とする。



6.2. サンプルの適用ゾーンの定義



X : 図面によるシール許容基準線

Aゾーン : ドット部

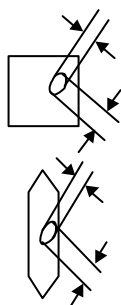
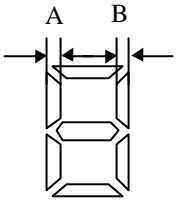
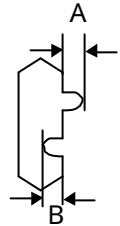
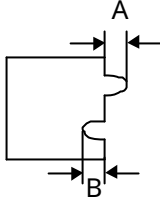
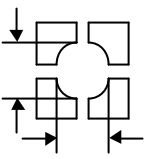
Bゾーン : X から Aゾーン までの領域

Cゾーン : X より外側の領域

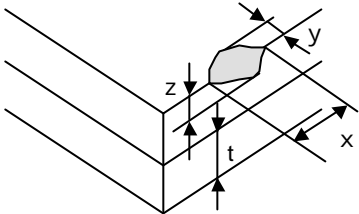
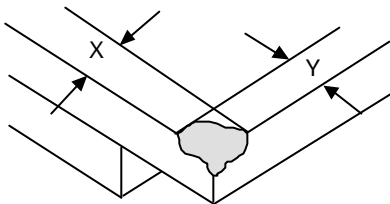
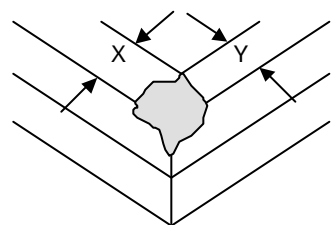
Aゾーン + Bゾーン = 有効視野範囲

6.3.規格(E級,LED付)

$D = (\text{長径} + \text{短径}) / 2$ * : 無視 単位 : mm

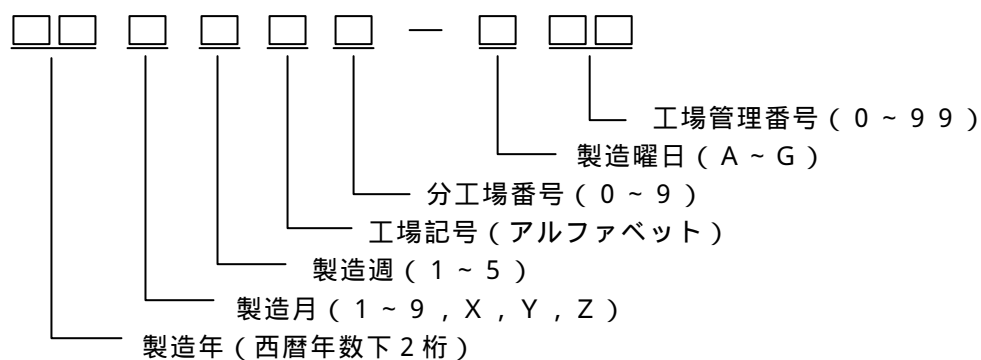
No.	項目	判定基準								
1	パターン不良	(1)ピンホール								
		 <table border="1" data-bbox="790 369 1380 560"> <thead> <tr> <th>大きさ</th> <th>許容個数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D 0.10</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>0.10 < D 0.15</td> <td>1個/ドット(セグメント)以下 2個/セル以下</td> </tr> </tbody> </table>	大きさ	許容個数	D 0.10	*	0.10 < D 0.15	1個/ドット(セグメント)以下 2個/セル以下		
		大きさ	許容個数							
		D 0.10	*							
		0.10 < D 0.15	1個/ドット(セグメント)以下 2個/セル以下							
		(2)ズレ								
		 $ A-B $ 0.15								
		(3)欠け・変形								
		 <table border="1" data-bbox="790 996 1380 1187"> <thead> <tr> <th colspan="2">セグメントタイプ</th> </tr> <tr> <th>大きさ</th> <th>許容個数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A 0.1</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>B 0.1</td> <td>*</td> </tr> </tbody> </table>	セグメントタイプ		大きさ	許容個数	A 0.1	*	B 0.1	*
		セグメントタイプ								
大きさ	許容個数									
A 0.1	*									
B 0.1	*									
 <table border="1" data-bbox="790 1243 1380 1624"> <thead> <tr> <th colspan="2">ドットタイプ</th> </tr> <tr> <th>大きさ</th> <th>許容個数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A 0.10</td> <td>* (隣接するドットと接触しない)</td> </tr> <tr> <td>0.10 < A 0.15</td> <td>1個/ドット以下 2個/セル以下 (隣接するドットと接触しない)</td> </tr> <tr> <td>B 0.10</td> <td>*</td> </tr> </tbody> </table>	ドットタイプ		大きさ	許容個数	A 0.10	* (隣接するドットと接触しない)	0.10 < A 0.15	1個/ドット以下 2個/セル以下 (隣接するドットと接触しない)	B 0.10	*
ドットタイプ										
大きさ	許容個数									
A 0.10	* (隣接するドットと接触しない)									
0.10 < A 0.15	1個/ドット以下 2個/セル以下 (隣接するドットと接触しない)									
B 0.10	*									
 <table border="1" data-bbox="790 1668 1380 1960"> <thead> <tr> <th colspan="2">複数のドットにまたがるタイプ</th> </tr> <tr> <th>大きさ</th> <th>許容個数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D 0.10</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>0.10 < D 0.15</td> <td>1個/ドット以下 2個/セル以下 (個々のドットは1/2以上確保)</td> </tr> </tbody> </table>	複数のドットにまたがるタイプ		大きさ	許容個数	D 0.10	*	0.10 < D 0.15	1個/ドット以下 2個/セル以下 (個々のドットは1/2以上確保)		
複数のドットにまたがるタイプ										
大きさ	許容個数									
D 0.10	*									
0.10 < D 0.15	1個/ドット以下 2個/セル以下 (個々のドットは1/2以上確保)									

No.	項目	判定基準																																																		
2	黒白点・異物	<p>(1) 円状のもの</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">大きさ</th> <th rowspan="2">領域</th> <th colspan="3">許容個数</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D ≤ 0.10</td> <td>0.10</td> <td>*</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>0.10 < D ≤ 0.20</td> <td>0.20</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>0.20 < D ≤ 0.30</td> <td>0.30</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>*</td> </tr> </tbody> </table> <p>個々のドットは面積の 1/2 確保のこと</p> <p>(2) 線状のもの</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">長さ</th> <th rowspan="2">太さ</th> <th rowspan="2">領域</th> <th colspan="3">許容個数</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L ≤ 2.0</td> <td>W ≤ 0.03</td> <td>0.03</td> <td>*</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>L ≤ 2.0</td> <td>0.03 < W ≤ 0.05</td> <td>0.05</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>*</td> <td>0.05 < W</td> <td></td> <td colspan="2">(1)に準ずる</td> <td>*</td> </tr> </tbody> </table> <p>全体の許容個数は 7 個以下とする (複合異物欠点参照)</p>	大きさ	領域	許容個数			A	B	C	D ≤ 0.10	0.10	*	*	*	0.10 < D ≤ 0.20	0.20	6	6	*	0.20 < D ≤ 0.30	0.30	2	2	*	長さ	太さ	領域	許容個数			A	B	C	L ≤ 2.0	W ≤ 0.03	0.03	*	*	*	L ≤ 2.0	0.03 < W ≤ 0.05	0.05	4	4	*	*	0.05 < W		(1)に準ずる		*
大きさ	領域	許容個数																																																		
		A	B	C																																																
D ≤ 0.10	0.10	*	*	*																																																
0.10 < D ≤ 0.20	0.20	6	6	*																																																
0.20 < D ≤ 0.30	0.30	2	2	*																																																
長さ	太さ	領域	許容個数																																																	
			A	B	C																																															
L ≤ 2.0	W ≤ 0.03	0.03	*	*	*																																															
L ≤ 2.0	0.03 < W ≤ 0.05	0.05	4	4	*																																															
*	0.05 < W		(1)に準ずる		*																																															
3	色むら	著しい欠点のなきこと																																																		
4	偏光板気泡	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">大きさ</th> <th rowspan="2">領域</th> <th colspan="3">許容個数</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D ≤ 0.15</td> <td>0.15</td> <td>*</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>0.15 < D ≤ 0.30</td> <td>0.30</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>0.30 < D ≤ 0.50</td> <td>0.50</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>0.50 < D ≤ 1.00</td> <td>1.00</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>*</td> </tr> </tbody> </table> <p>全体の許容個数は 3 個以下とする (複合異物欠点参照)</p>	大きさ	領域	許容個数			A	B	C	D ≤ 0.15	0.15	*	*	*	0.15 < D ≤ 0.30	0.30	2	3	*	0.30 < D ≤ 0.50	0.50	1	2	*	0.50 < D ≤ 1.00	1.00	0	1	*																						
大きさ	領域	許容個数																																																		
		A	B	C																																																
D ≤ 0.15	0.15	*	*	*																																																
0.15 < D ≤ 0.30	0.30	2	3	*																																																
0.30 < D ≤ 0.50	0.50	1	2	*																																																
0.50 < D ≤ 1.00	1.00	0	1	*																																																
5	偏光板キズ・打痕	著しい欠点のなきこと																																																		
6	偏光板汚れ	簡単に拭き取れるものは良品とする																																																		
7	複合異物欠点	黒点・白点・偏光板異物、偏光板気泡は合計 7 個までとする																																																		
8	異なる異物間距離	異物間の距離は 20mm 以上とする																																																		

No.	項目	判定基準																																																
9	ガラス欠け	<p>(1)リード部及びコーナー部以外</p>  <table border="1" data-bbox="582 504 1380 795"> <thead> <tr> <th colspan="3">A換 0.82 以上</th> <th colspan="3">A換 0.82 未満</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>Y</th> <th>Z</th> <th>X</th> <th>Y</th> <th>Z</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>*</td> <td>0.4</td> <td>*</td> <td>*</td> <td>0.3</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>2.5</td> <td>0.7</td> <td>=t</td> <td>2.0</td> <td>0.5</td> <td>=t</td> </tr> <tr> <td>3.5</td> <td>1.0</td> <td>1/2t</td> <td>3.0</td> <td>0.5</td> <td>1/2t</td> </tr> <tr> <td>5.5</td> <td>1.5</td> <td>1/3t</td> <td>4.5</td> <td>1.2</td> <td>1/3t</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2)コーナー部 リード部</p>  <table border="1" data-bbox="1005 929 1380 1075"> <thead> <tr> <th>A換 0.82 以上</th> <th>A換 0.82 未満</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X+Y</td> <td>X+Y</td> </tr> <tr> <td>4.0</td> <td>3.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>板厚方向は無視</p> <p>リード部以外</p>  <table border="1" data-bbox="1005 1265 1380 1411"> <thead> <tr> <th>A換 0.82 以上</th> <th>A換 0.82 未満</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X+Y</td> <td>X+Y</td> </tr> <tr> <td>3.0</td> <td>2.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>板厚方向は無視</p> <p>ガラス欠けは総個数 5 個までとする ガラス欠けは大きさでのみ判定する ガラス欠けはシールにかかるものは不可とする</p>	A換 0.82 以上			A換 0.82 未満			X	Y	Z	X	Y	Z	*	0.4	*	*	0.3	*	2.5	0.7	=t	2.0	0.5	=t	3.5	1.0	1/2t	3.0	0.5	1/2t	5.5	1.5	1/3t	4.5	1.2	1/3t	A換 0.82 以上	A換 0.82 未満	X+Y	X+Y	4.0	3.0	A換 0.82 以上	A換 0.82 未満	X+Y	X+Y	3.0	2.0
A換 0.82 以上			A換 0.82 未満																																															
X	Y	Z	X	Y	Z																																													
*	0.4	*	*	0.3	*																																													
2.5	0.7	=t	2.0	0.5	=t																																													
3.5	1.0	1/2t	3.0	0.5	1/2t																																													
5.5	1.5	1/3t	4.5	1.2	1/3t																																													
A換 0.82 以上	A換 0.82 未満																																																	
X+Y	X+Y																																																	
4.0	3.0																																																	
A換 0.82 以上	A換 0.82 未満																																																	
X+Y	X+Y																																																	
3.0	2.0																																																	

7.製造ロット番号

モジュールの製造ロット番号は、次のように表記する。



8.製品型式

このモジュールの製品型式は、次のように表示する。

C - 5 1 5 0 5 N F Q J - L B - A E

9.運用上の注意

本仕様書に関する疑義、または記載項目以外の問題が発生した場合、両者協議の上処理することとする。

10.製品取扱い上の注意

本製品を正しくご使用頂く為に、次の事項にご注意下さい。

- 1) 液晶表示素子について
液晶表示モジュールに使用している液晶表示素子は、板ガラスで作られていますので強い機械的衝撃を与えないで下さい。
もし、割れが発生した場合は、危険ですから取り扱いには十分ご注意下さい。
液晶表示素子の表面に貼り付けてある偏光板は、軟らかい材料でできている為、傷をつけないようにして下さい。
- 2) 液晶表示モジュールの取り扱いについて（静電対策）
人体、電気設備には必ずアースをして下さい。また、作業台は万一の電撃ショック等の心配がある為、静電防止マット（ラバー）をお薦めします。
作業衣は化繊を避けて、木綿か導電処理された繊維の使用をお薦めします。
静電気が発生しますので、液晶表示板の保護フィルムはゆっくりと剥がして下さい。
- 3) 液晶表示モジュールを単体で長期保管しなければならない場合について
高温、高湿の場所で保管しないで下さい。
直射日光、あるいは紫外線が直接当たらないようにして下さい。
外部から余計な力が加わらないようにして下さい。
- 4) 液晶表示モジュールには、過電流保護回路が入っておりませんので、万一の場合に備え、過電流保護回路内蔵の電源をご使用下さい。
- 5) 液晶表示モジュールが破損し、液晶（液体状）がもれ出してきた場合、口に入れないようにして下さい。液晶が手足や衣服などに付着した場合には、直ちに石けんで洗い流して下さい。
- 6) メタルホルダーを使用する機種において、メタルホルダーと基板を半田付けしていない仕様の場合は、導通を保証しません。確実な導通を希望される場合は、別途ご相談下さい。
- 7) C F Lを使用する機種について
C F Lケーブルのコネクタ部には、1000V以上の高電圧が印加されています。
不用意に接触すると火傷の原因となりますので、取り扱いにご注意下さい。
C F Lケーブルが、筐体に接触し被覆が磨耗しないようにご注意下さい。
C F Lは、低温で連続使用した場合、常温の寿命に対して著しく短くなります。
- 8) タッチパネルを使用する機種について
重ね置きをしないで下さい。エッジで製品を傷つけることがあります。
上に重量物を置かないで下さい。
- 9) C O G , T A B , C O Fを使用する機種について
I Cチップ裏面がそのまま露出している為、機械的強度が低くなっています。取扱いに際しては、I Cチップ裏面に強い外力が加わらないよう十分注意して下さい。
I Cチップ裏面がそのまま露出している為、電氣的破壊防止としてI Cチップ裏面に電氣的接触が発生するような実装構造は避けて下さい。
また、光による誤動作を防止し、電氣的特性を確保するため、光が当たらない実装構造として下さい。

- 10) フレキ、ヒートシール、TABを使用する機種について
信頼性確保の為、コネクション部分は持たないで下さい。
断線の可能性がある為、無理な折り曲げや、引っ張り等の強い力を加えないで下さい。
- 11) 液晶モジュールにクッション材等を装着する場合、クッション材等の材質により、液晶モジュール接続部（LCDパネルとTCP/ヒートシール/FPC等、PCBとTCP/ヒートシール/FPC等、TCP/ヒートシール/FPC等の相互の接続部）に悪影響を及ぼす可能性がありますので、事前に十分な評価をして下さい。
- 12) 液晶パネルの前面にアクリル板を設置する場合、アクリルの材質により、偏光板から発生する成分の影響でアクリル板に白濁（微細なクラック）が発生する可能性がありますので、事前に十分な評価を実施して下さい。

11.保証条件

当該製品は、御社の一般的電子機器製品用の部品として、御社設計ご指示に基づき製造されたものであり、当該納入仕様書保証条件に準拠するものです。万一、当該製品が一般電子機器以外の直接人命に関わる医療機器、原子力制御機器、航空宇宙機器、防災防犯装置等の極めて高い信頼性を要求される用途に使用される場合、弊社としては一切の責任を負いません。尚、かかる用途に使用される場合、製造物責任に関する契約を、別途締結して頂くようお願い申し上げます。

- 1) 納入後に行われた追加工（分解・再組立を含む）における不具合につきましては、その責任を負いません。
- 2) 外力が加わったことにより発生する不具合につきましては、その責任を負いません。
- 3) 御社製品検査にて合格し、出荷された後、静電気等が印加されて発生する不具合につきましては、その責任を負いません。
- 4) CFLを使用する機種において、CFLの寿命や輝度は、使用するインバーターの性能やリーク等で変化します。製品状態での性能、信頼性及び不具合につきましては、その責任を負いません。
- 5) 当該製品を使用したことにより起因する工業所有権の諸問題については、当該製品の構造や製法に直接関わるもの以外につきましては、その責任を負いません。
- 6) 弊社に起因すると判定された不具合品の無償保証期間につきましては、弊社製造後より2年、若しくは弊社出荷後、又は取り扱い店出荷後1年とさせていただきます。